

# Übersicht der RoboPro Befehle für Robo Interface

Zusammengestellt von Axel Chobe 09.03.2013



# Ergänzung für Fischertechnik TXT-Controller

24.01.2017

Ergänzung für Fischertechnik TX-Controller

09.02.2018

# Seite 2

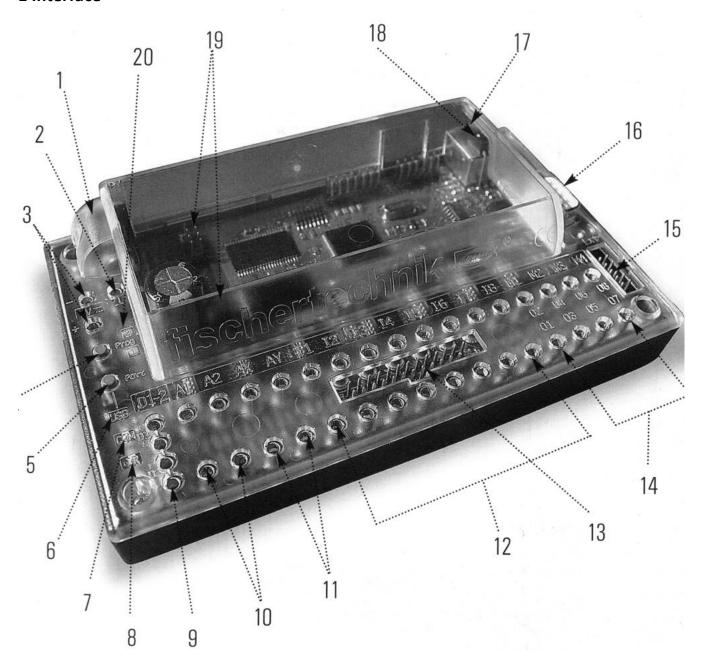
# Inhaltsverzeichnis:

1 Interface	4
2 Werkzeugleiste	6
2.1 Dateibearbeitung	6
2.3 Unterprogramme	6
2.4 Programm starten	6
2.5 Programme auf Interface laden	6
2.6 Gerät und Schnittstellen	6
1.7 Interface-Test	6
2.8 Debugger	7
3 Elementefenster	7
4 Grundelemente	8
4.1 Eigenschaften von Programmelementen bearbeiten	9
5 Unterprogramme	10
5.1 Unterprogramm erstellen	10
5.2 Unterprogramm einbinden	10
5.3 Unterprogramme kopieren	10
5.4 Befehlsübergabe aus Unterprogramm	11
5.5 Unterprogrammbibliotheken	11
5.6 Eigene Bibliothek	11
5.7 Bearbeiten von Unterprogrammsymbolen	11
6 Variablen	12
7 Befehle	14
8 Mehrere Prozesse	15
9 Erweiterungsmodule	16
10 Ändern der Interface-Seriennummer	16
11 Verzweigungen, Warten	17
12 Ein- und Ausgänge	18
13 Operatoren	20
14 Bedienfelder	21
16 Programme auf RoboPro laden und starten	
15 Robo-Interface LED Error Codes	23

# Seite 3

I TXT-Controller	24
I.I Anschlüsse	24
I.II Anschluß von Sensoren	25
I.III Universaleingänge umschalten	25
I.IV Weitere Eingangsmöglichkeiten	25
II.Display	26
II.I Größenanpassung	26
II.II. Steuerung und Anzeige über Display	26
II.III Textausgabe	27
III.Encodermotor	28
III.I Steuerung	28
III.II Zähleingänge (Analog und Digital)	28
III.III Steuerung mit Fernbedienung Control Set	29
III.V Steuerung mit Fernbedienung Handy	31
IV Kamera	32
IV.I Bewegung	32
IV.II Farberkennung	33
IV.III Linienerkennung	33
IV.IV Ballerkennung	34
IV.V. Aussparung	34
V Soundausgabe	35
VI Oszillograph (Scope)	35
VII Scratch	36
VIII Display und Taster TX-Controller	37
IX Zugriff auf Datenstruktur des TXT mit FTP	38
X Änderung der Sounddateien	40

# 1 Interface



Das ROBO Interface ermöglicht die Verständigung zwischen dem PC und einem Modell. Es dient dazu, die Befehle der Software so umzuwandeln, dass z.B. Motoren angesteuert und Signale von Sensoren verarbeitet werden können.

Die Stromversorgung erfolgt mit 9V Gleichstrom mit mindestens 1000 mA. Sromaufnahme 50 mA. Der Prozessor ist ein M30245, 16 Bit, Taktfrequenz 16MHz, 128 kByte RAM, 128 kByte Flash .

# Seite 5

_	Seite 5
1	DC Buchse für Netzgerät
2	Massebuchse
3	Anschluß für Akkuset
4	Taste zur Auswahl der gespeicherten Programme (entsprechende LED leuchtet Prog
	1/Prog2) kurzes drücken startet das Programm
	zum Starten von Programmen aus dem Flash-Speicher müssen beide LED leuchten
5	Taste zum Festlegen der Schnittstelle; es leuchtet dann die LED, die der Schnittstelle
	zugeordnet ist
6	LED für Schnittstelle für USB
7	LED für Schnittstelle Seriell
8	LED für Infrarot (IR); durch mehrfaches drücken der Taste 5 bis LED 8 leuchtet, können die
	Ausgänge ohne Anschluß am PC direkt über den Handsender bedient werden. Ist diese
	Funktion aktiv, sind die anderen Schnittstellen abgeschaltet
9	Eingänge für Abstandssensor D1 und D2
10	Analoge Spannungseingänge A1 und A2 zum Anschluß von analogen Sensoren die eine
	Spannung von 0 bis 10 Volt abgeben (Auflösung 10 Bit)
11	Analoge Widerstandseingänge AX und AY zum Anschluß von Potentiometer, Foto- oder
	NTC-Widerständen. Messbereich 0 – 5,5 KOhm; Auflösung 10 Bit
12	Digitale Eingänge I1 bis I8 für digitale Sensoren; Spannungsbereich 9 V, Schaltschwelle für
	Ein/Aus bei ca. 2,6 V; Eingangswiderstand ca. 10 KOhm
13	26-polige Stiftleiste zum herausführen der Ein- und Ausgänge über Flachbandkabel
14	Anschluß von 4 Motoren (vorwärts, rückwärts, aus, 8 Geschwindigkeitsstufen) mit 9 V –
	Alternativ können 8 Lampen angeschlossen werden. (zweiter Pol an Massebuchse 2)
15	Erweiterungsstecker für I/O-Extension; dadurch kann die Anzahl der Ein- und Ausgänge
	erweitert werden (besitzt 4 Motorausgänge, 8 digitale Eingänge und einen analogen
	Widerstandseingang)
16	serielle Schnittstelle
17	USB Schnittstelle
18	Infrarot (IR)-Eingang für Handsender
19	Erweiterungsstecker für ROBO RF Data Link; damit ist kein Verbindungskabel zwischen PC
	und Interface mehr erforderlich; PC-seitig wird der RF Data Link über USB angeschlossen
	(2,4 GHz)
	Reichweite 10 Meter
20	Die rote LED zeigt Fehler im Interface an
	Dauerleuchten – Versorgungsspannung außerhalb der Nennspannung (Interface schaltet
	ab)
	Blinkt die LED, hat der Prozess einen Fehler entdeckt; der Fehlercode kann über die
	restlichen grünen LED's erkannt werden (siehe letztes Kapitel Error-Codes)







# 2 Werkzeugleiste

#### 2.1 Dateibearbeitung



Ein neues ROBO Programm anlegen

Ein bestehendes ROBO Programm öffnen

Das aktuelle Programm in einer Datei speichern

#### 2.2 Elemente löschen



Werkzeug anklicken und auf dem entsprechenden Element mit linker Maustaste löschen

# 2.3 Unterprogramme



Neues Unterprogramm erzeugen Aktuelles Unterprogramm kopieren Aktuelles Unterprogramm löschen

### 2.4 Programm starten



Programm im Online-modus starten Alle laufenden Programme anhalten

# 2.5 Programme auf Interface laden



Mit dem Werkzeug wird nebenstehendes Fenster geöffnet.

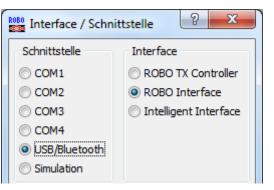
Es gibt einen flüchtigen (RAM) und zwei feste Speicherbereiche. (Siehe Kapitel 16)



#### 2.6 Gerät und Schnittstellen

Auswahl zwischen Interface oder TX

Bluetooth nur für TX



Programm starten

Programm nach download starten

Programm über Taster am Interface starten

Einstellungen

Beim Einschalten automatisch starten (nur Flash1)

OK

Abbruch

ce und Schnittstelle auswählen:

RAM (geht beim Ausschalten verloren)
 Flash 1 (bleibt beim Ausschalten erhalten)

Flash 2 (bleibt beim Ausschalten erhalten)

? X

Entsprechend Interface und Schnittstelle auswählen: Hinweis: Beim ROBO RF Data Link wird die USB-Schnittstelle

Download

Speicherbereich

gewählt

#### 1.7 Interface-Test

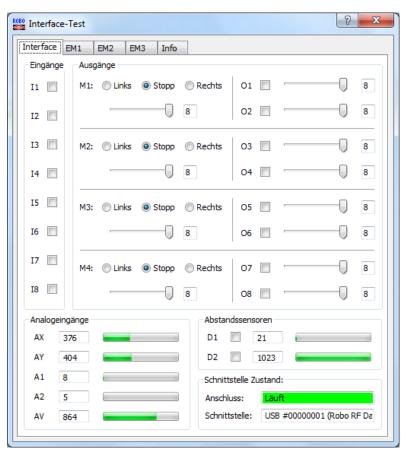


Der Aufruf erfolgt übe den Knopf "Interface testen" in der Werkzeugleiste.

Es werden alle vorhandenen Ein- und Ausgänge des Interface angezeigt.

Voraussetzung für die Funktionalität ist der Schnittstellen Zustand. (Läuft)

Seite 7



#### <u>Digitaleingänge I1 – I8:</u>

Die angeschlossenen Sensoren können nur die Zustände "O" und "1" annehmen. Dabei kann es sich um Schalter, Fototransistoren oder Reedkontakte handeln.

#### Motorausgänge M1 – M4:

Aktoren z.B. Motor lassen sich in der Geschwindigkeit und in der Richtung steuern

#### Lampenausgänge O1 - O8:

Alternativ können auch 8 Lampen angeschlossen werden. Der zweite Anschluss wird dabei an Masse gelegt.

#### Analogeingänge AX – AY:

Zum messen des Widerstandes der angeschlossenen Sensoren wie NTC, Potentiometer oder Fotowiderstand.

#### Analogeingänge A1 – A2:

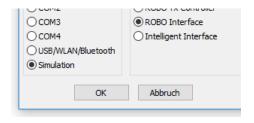
Die beiden Eingänge messen eine Spannung von 0 – 10 V.

#### Abstandssensoren D1 – D2:

Hier lassen sich nur spezielle Abstandssensoren anschließen

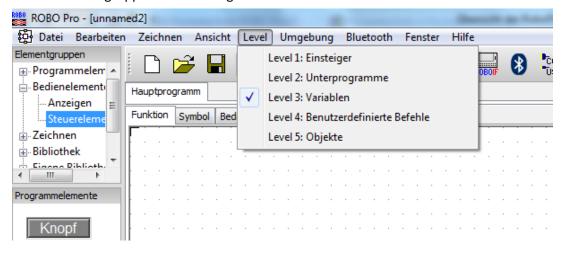
### 2.8 Debugger

- Interface Schnittstelle auf "Simulation"
- Fenster öffnen "Interface testen" (Siehe 1.7)
- Debugmodus starten
- Die Eingänge können jetzt im Testfenster betätigt werden. Lampen bzw. Motoren werden nun im Testfenster jeweils aktiv.



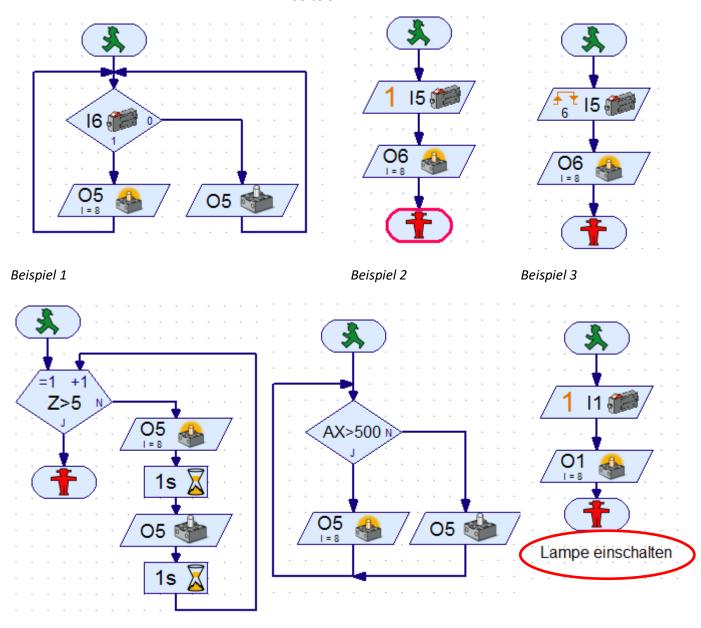
#### 3 Elementefenster

Im Elementefenster (linke Seite) befinden sich die Programmelemente. Die Ansicht kann nach bestimmten Kriterien umgeschaltet werden. Dabei ist das entsprechende Level auszuwählen. Ab Level 2 teilt sich das Fenster in die Elementegruppen und die Programmelemente



# **4 Grundelemente**

Symbol	Bezeichnung	Erläuterung
(K)	Programm Beginn	Steht zu Beginn eines jeden Prozesses. Ein Programm kann mehrere Prozesse enthalten und quasi parallel abarbeiten.
•	Programm Ende	Beendet einen Prozess. Soll der Prozess oder das Programm endlos laufen entfällt dieses Element.
11 0	Verzweigung Digital	Je nach Zustand des digitalen Eingangs verzweigt das Programm in den entsprechenden Zweig. (Beispiel 1)
AX>0 N	Verzweigung Analog	Der Wert am Analogeingang wird mit dem eingestellten Wert in der Abfrage verglichen und dem entsprechend der 1 oder der 0-Zweig ausgeführt. Der Vergleichsoperator (<>=) kann entsprechend gewählt werden. Mit dem Sensortyp kann man den Sensor auf Widerstand, Spannung oder Abstand einstellen. (Beispiel 5)
1s 🔀	Wartezeit	Das Element Wartezeit verzögert den Programmablauf um die eingestellte Zeit. Die Zeit ist im Bereich von 1ms bis 500h einstellbar.
M1 V=8	Motorausgang Magnetventil Elektromagnet Summer, Lampe	Steuert Motor M1bis M4. Einstellbar ist Rechts, Links, Stop und die Geschwindigkeit. (Wert 1 – 8)
M1 V=7	Lampenausgang	Schließt man den einen Lampenpol an Masse und den anderen an die Ausgänge 0 bis 8, lassen sich damit bis zu 8 Lampen(Relais, Magnete) ansteuern. (erst ab Level 2 sichtbar)
<u> </u>	Warten auf Eingang Taster	Fototransistor, Reed-Kontakt, Spurensucher
1 11	Warten auf Eingang geschlossen	Der Programmablauf wartet auf 1. d.h. der Eingang ist geschlosen. (Beispiel 2)
11 1	Warten auf Eingang Wechsel von 1 auf 0	Der Programmablauf wartet auf eine Änderung von 1 auf 0 am angeschlossenen Sensor.
<b>▼</b> 11 <b>●</b>	Warten auf Eingang Wechsel 0-1 oder 1-0	Der Programmablauf wartet auf eine beliebige Änderung am angeschlossenen Sensor. Von 0 auf 1 oder von 1 auf 0.
10 11	Impulszähler	Der Programmablauf wartet auf eine festgelegte Anzahl beliebiger Änderung am angeschlossenen Sensor. (Beispiel 3)
Z>10 N	Zählschleife	Mit der Zählschleife wird ein Programmteil mehrfach ausgeführt. Der =1 Eingang setzt den Zähler auf 1, der +1 Eingang erhöht den Zähler jeweils um 1. Wird der eingestellte Zählerwert erreicht, wird die Schleife am J-Ausgang verlassen. (Beispiel 4)
ABC	Beschriftung	Zur Übersichtlichkeit einer Schaltung, kann es hilfreich sein eine Beschriftung hinzuzufügen. Es sind zwei Schriftgrößen möglich. (Beispiel 6)



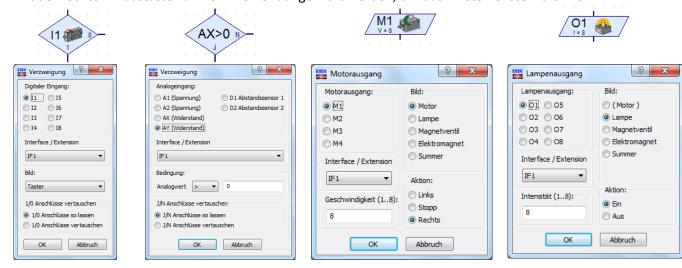
Beispiel 4 Lampe wird 5 mal geschaltet

Beispiel 5 AX = Fototransistor

Beispiel 6 Text

# 4.1 Eigenschaften von Programmelementen bearbeiten

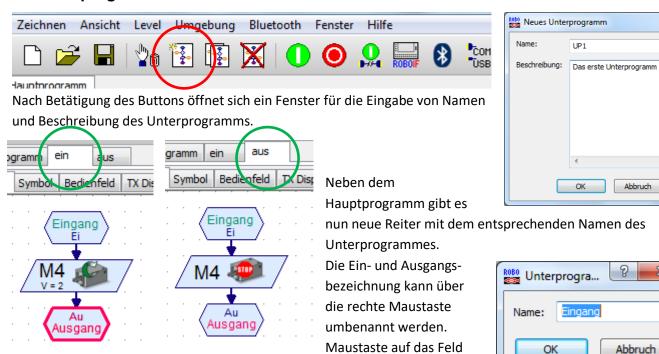
Mit der rechten Maustaste kann ein Element angeklickt werden, um das Einstellfenster zu öffnen.



### **5 Unterprogramme**

Symbol	Bezeichnung	Erläuterung	
Eingang	Unterprogramm	Hier wird die Programmführung vom Hauptprogramm an das	
Ei	Eingang	Unterprogramm übergeben	
A	Unterprogramm	Hier wird die Programmführung vom Unterprogramm zurück an das	
\Ausgang /	Ausgang	Hauptprogramm gegeben	
Ein ₽	Unterprogramm-	Hier werden Befehle an das Unterprogramm übergeben.	
	Befehlseingang		
-Au Aus	Unterprogramm-	Hier werden Befehle aus dem Unterprogramm nach außen übergeben.	
/u Aus	Befehlsausgang		

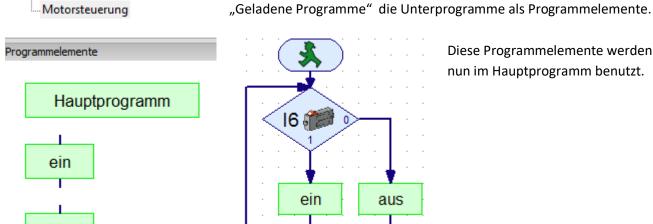
# 5.1 Unterprogramm erstellen



### 5.2 Unterprogramm einbinden

- Geladene Programme

aus



Diese Programmelemente werden nun im Hauptprogramm benutzt.

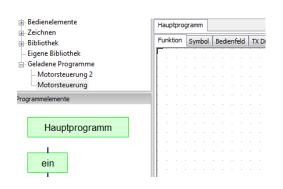
Nach dem speichern (hier Motorsteuerung) gibt es in der Elementegruppe

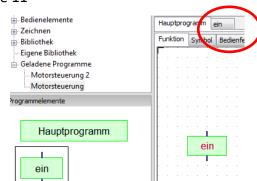
? X

#### 5.3 Unterprogramme kopieren

Unterprogramme können von einer Datei in eine andere kopiert werden. Dazu die beiden Dateien öffnen. Unter dem Menüpunkt Fenster, die Datei ohne Unterprogramme aufrufen.

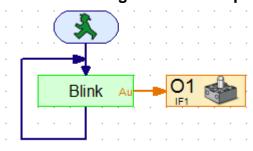
#### Seite 11

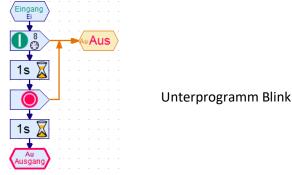




Wird nun ein Unterprogramm in das rechte Fenster gezogen, gibt es sofort einen neuen Reiter mit dem Unterprogramm.

#### 5.4 Befehlsübergabe aus Unterprogramm





Dadurch können Unterprogramme für verschiedene Lampen oder Motoren eingesetzt werden

# 5.5 Unterprogrammbibliotheken

Es gibt drei Möglichkeiten auf Unterprogramme zuzugreifen:

Bibliothek: Vorgefertigte Unterprogramme für die entsprechenden Baukästen

Eigene Bibliothek: Sammlung aller eigenen gespeicherten Unterprogramme

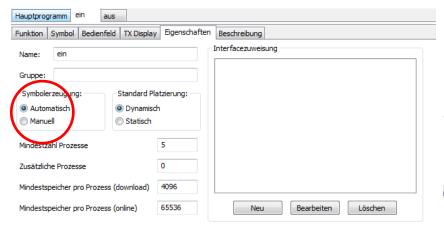
Geladene Programme: Unterprogramme von aktuell geöffneten Dateien

#### 5.6 Eigene Bibliothek

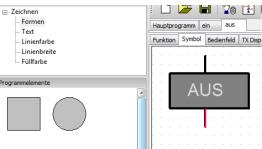
Vorraussetzung ist, das ein Verzeichnis angelegt wurde, indem die Dateien mit den Unterprogrammen gesammelt werden. Über den Menüpunkt "Datei/ Eigenes Bibliotheksverzeichnis" wird dieser Ordner eingebunden. Die Unterprogramme können nun unter "Eigene Bibliothek" und dem entsprechenden Dateinamen eingesetzt werden.

#### 5.7 Bearbeiten von Unterprogrammsymbolen

Das vorgegebene Symbol kann verändert werden, um besser zu verdeutlichen, was das Programm macht.



Dazu den Reiter mit dem Unterprogramm und den Reiter Eigenschaften aufrufen. Die Symbolerzeugung von "Automatisch" auf "Manuell" umschalten.



In der Elementegruppe "Zeichen" kann das Symbol verändert werden.

#### 6 Variablen

Eine Variable ist ein Element, das einen Zahlenwert zwischen -32767 und 32767 speichern kann. Im Eigenschaftsfenster kann der Name und der Anfangswert der Variable geändert werden.

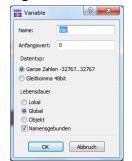
#### Globale Variablen

Es wird für Variablenelemente mit gleichem Namen nur eine globale Variable abgelegt. Sie können in verschiedenen Unterprogrammen vorkommen.

#### **Lokale Variablen**

Eine lokale variable verhält sich fast genauso wie eine globale Variable, mit dem Unterschied, es gibt sie nur in dem Unterprogramm, indem sie definiert ist.

#### Eigenschaften



Unter Name kann der Name geändert werden

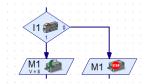
Unter Anfangswert kann der Wert eingegeben werden. Sie behält den Wert, bis sie über einen =, + oder – Befehl einen neuen Wert bekommt.

Variablentyp ist für Variablen in Unterprogrammen wichtig. Im Hauptproramm haben beide den gleichen Effekt.

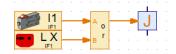
# **Symbole**

Зуппроте		
Symbol	Bezeichnung	Erläuterung
Var	Variable(global)	Eine (globale) Variable, welche im gesamten Programm gültig ist. Es
0		könne ganze oder Gleitkomma Zahlen verwendet werden.
L Var	Lokale Variable	Eine lokale Variable, welche nur im jeweiligen Unterprogramm gültig ist.
0		(Der Name und der Anfangswert können verändert werden- Kontext)
0 -	Konstante	Konstanten beinhalten einen festen Wert.
+ 1>	Befehl zuweisen	Erhöht den Wert des angeschlossenen Elementes um1. (Beispiel 1)
T 1	(Beispiel Befehl Plus)	(Der Befehlseingang kann abgeschaltet werden) (Beispiel 2)
-× 10ms 📈 -	Timervariable	Die Timervariable zählt von einem eingestellten Wert bis auf Null runter.
		Mit ihr sind Zeitmessungen möglich. (Beispiel 3)
Liste (Beispiel 4 und 5)		Das Element Liste speichert mehrere Werte hintereinander ab. Bei der
Liste	s: set (Eingabe)	Definition kann die List auch schon mit Werten gefüllt werden. Eine Liste
	r: read (Ausgabe)	kann aus einer CSV-Datei gefüllt werden oder in diese schreiben.
	I: links Speicherplatz	I: rechts Anzahl der belegten Speicherplätze
100	Befehl Wert Anhängen	Hängt den übermittelten Wert an die Liste an. Die Liste wird um ein
102	-32767 bis 32767	Element vergrößert.
	(Beispiel 4)	(Der Dateneingang muss erst aktiviert werden)
100	Befehl Entfernen aus	Löscht eine einstellbare Anzahl von Werten vom Ende der Liste. Der mit
	Liste 0 bis 32767	dem Befehl übermittelte Wert ist die Anzahl der zu löschenden Elemente.
1800	Befehl Werte ver-	Vertauscht das angegebene Element mit dem Element am Listenbeginn.
1021	tauschen 0 bis 32767	Der mit dem Befehl übermittelte Wert ist die Nummer des Elementes,
		das vertauscht werden soll.

#### Hinweis:

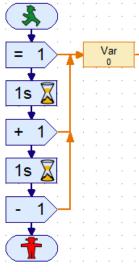


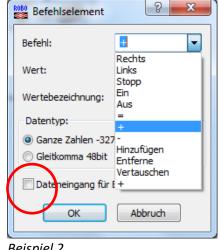
Beispiel für Kontroll-Fluss (schwarze Linien)

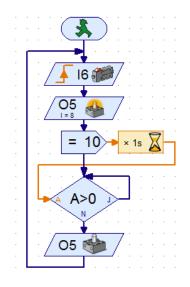


Beispiel für Datenfluss (orange Linien)

#### Seite 13



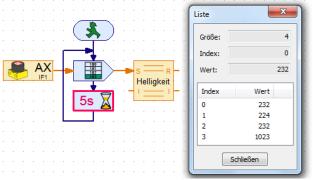


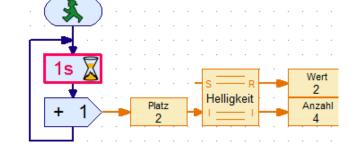


Beispiel 1

Beispiel 2

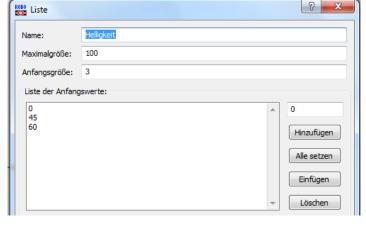
Beispiel 3

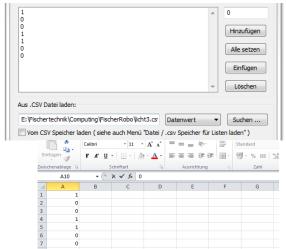




Beispiel 4 Werte einlesen (und anzeigen lassen)

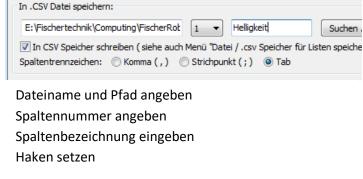
Beispiel 5 Werte auslesen

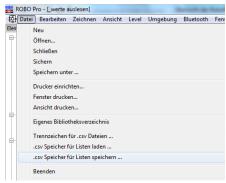




Beispiel 6 Werte manuell eingeben

Beispiel 7 Werte über CSV-Datei einlesen





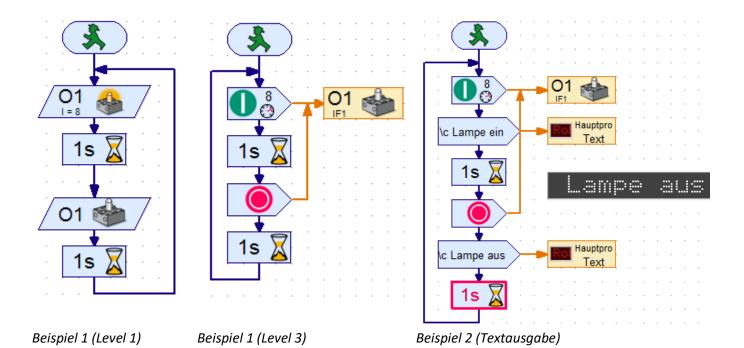
Beispiel 8 Werte in CSV speichern

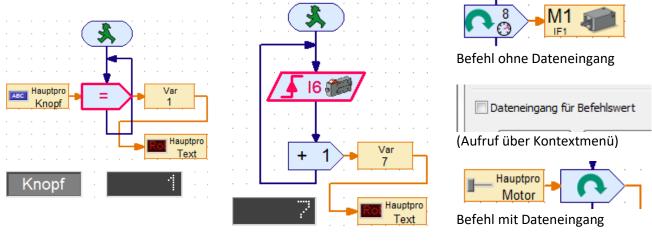
Nach Ende muss explizit gespeichert werden

# 7 Befehle

Befehle werden mit Hilfe von Befehlselementen an die Variablen oder Verbraucher (Motor, Lampe)geschickt. Befehle sind immer an die gelben Datenflußlinien gekoppelt. So erstellte Programme sind Übersichtlicher und Variabler einsetzbar. (*Beispiel 1*)

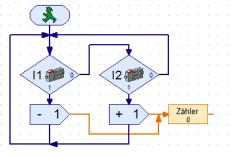
= 0 B	sefehl Zuweisen	Das Befehlselement Zuweisung sendet den eingestellten Befehl an das angeschlossene Element. (Hier eine Null.) In der Regel wird er verwendet
		um Variablen, Timer-Variablen, Listenelementen oder Bedienfeld-
		Ausgängen einen Wert zuzuweisen. (Beispiel 3)
В	sefehl Plus	Mit dem +-Befehl kann ein beliebiger Wert übermittelt werden, der zu
+ 1		der Variablen hinzu addiert wird. (Beispiel 4)
В	sefehl Minus	Der – Befehl wird ähnlich verwendet wie der zuvor beschriebene +
		Befehl. Der einzige Unterschied ist, dass der mit dem Befehl übermittelte
		Wert vom Wert der Variable abgezogen wird
8 B	sefehl Rechts	Der Befehl Rechts wird an Motorausgangselemente geschickt um den
<b>3</b>		Motor mit Drehrichtung rechts einzuschalten.
		Der Wert ist eine Geschwindigkeit von 1 bis 8. (Beispiel 5)
8 B	efehl Links	Der Befehl Links wird an Motorausgangselemente geschickt um den
		Motor mit Drehrichtung links einzuschalten.
		Der Wert ist eine Geschwindigkeit von 1 bis 8.
B	sefehl Stop	Der Befehl Stopp wird an Motorausgangselemente geschickt um den
		Motor anzuhalten.
		Mit dem Stopp Befehl wird kein Wert übermittelt.
8 B	sefehl Ein	Der Befehl Ein wird an Lampenausgangselemente geschickt um die
<b>1</b>		Lampe einzuschalten.
		Der Wert der Helligkeit oder Intensität von 1 bis 8.
B	sefehl Aus	Der Befehl Aus wird an Lampenausgangselemente geschickt um die
		Lampe auszuschalten.
		Mit dem Aus Befehl wird kein Wert übermittelt.
Text	ext	Sendet einen Text an ein angeschlossenes Bedienfeld.
Text		Der Text wird über das Kontextmenü eingegeben.
		Vorangestelltes "\c" löscht den alten Text. (Beispiel 2)





Beispiel 3 Beispiel 4 Beispiel 5

### **8 Mehrere Prozesse**



Funktion Symbol Bedienfeld TX Display Eigenschaften

Name: Hauptprogramm

Gruppe: Symbolerzeugung: Standard Platzierung:

Automatisch Dynamisch

Manuell Statisch

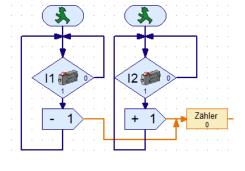
Mindestzahl Prozesse 5

Zusätzliche Prozesse 0

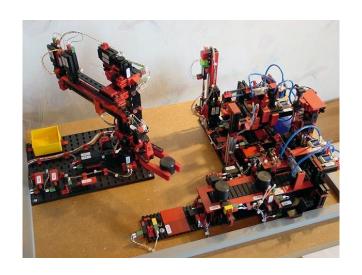
Mindestspeicher pro Prozess (download) 4096



Beim linken Programm können nicht beide Taster gleichzeitig ausgewertet werden. Solange eine Taste gedrückt ist kann das Programm nicht auf den anderen Taster reagieren. Daher ist es möglich, mehrere parallele Prozesse auszuführen. ( rechtes Programm)

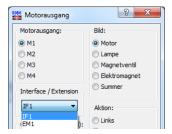


Das wird durch den Einsatz mehrerer Startelemente erreicht (nebenläufige Prozesse). Die Mindestanzahl der Prozesse beträgt 5. Unter dem Reiter Eigenschaften, lässt sich diese Anzahl erhöhen.



# 9 Erweiterungsmodule



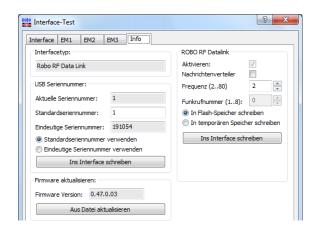


Sollten für eine Steuerung mehr als 8 Eingänge oder 4 Ausgänge benötigt werden, kann das Erweiterungsmodul eingesetzt werden. Es wird über ein 10-Poliges Flachbandkabel mit dem Interface verbunden (Bild oben). Bei dem entsprechenden Bauelement wird dabei über das Kontextmenü (Bild links) das jeweilige Erweiterungsmodul ausgewählt. Weitere Module können kaskadiert werden. Hinweis: für jedes Modul ist eine eigene Stromversorgung notwendig.

#### 10 Ändern der Interface-Seriennummer

Standardmäßig werden alle ROBO Interfaces und ROBO I/O-Extensions mit der gleichen Seriennummer ausgeliefert. So ist ein Austausch der Geräte problemlos möglich. Sollen aber mehrere Intefaces an einem PC über USB betrieben werden, muss eine Seriennummer geändert werden, damit diese unterschieden werden können.

Dazu ist das Fenster "Interface testen" zu öffnen und der Reiter Info anzuspringen. Auswahlknopf "Eindeutige Seriennummer verwenden" anklicken. Anschließend den Knopf "Ins Interface schreiben" drücken und das Interface kurz vom Strom trennen.



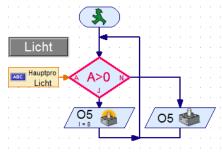
Achtung: Wenn die Seriennummer geändert wurde, muss evt. der Treiber neu Installiert werden.

Die Serienummer kann auch auf 1 zurückgesetzt werden. Dazu ist beim Einschalten des Interfaces die Port-Taste gedrückt zu halten.

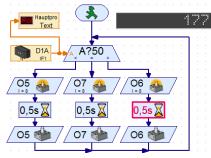
### 11 Verzweigungen, Warten

Die Programmelemente in dieser Gruppe (Level 3)dienen alle zur Programmverzweigung oder zur Verzögerung des Programmablaufs.

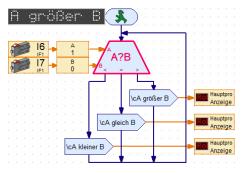
Symbol	Bezeichnung	Erläuterung
A>0	Verzweigung mit Dateneingang	Die Verzweigung vergleicht den Wert vom Dateneingang A mit dem festgelegten Vergleichswert. (Beispiel 1)
A A ? 0	Vergleich mit Festwert	Das Programmelement vergleicht den Wert vom Dateneingang A mit dem hinterlegten Vergleichswert. (Beispiel 2)
A?B	Vergleich	Das Programmelement vergleicht den Wert von Dateneingang A und B. (Beispiel 3)
- J	Warten auf Zustand 1	Wartet mit dem Programmablauf bis an den Dateneingang der Zustand 1 anliegt. (Beispiel 4)
- N	Warten auf Zustand 0	Wartet mit dem Programmablauf bis an den Dateneingang der Zustand 1 anliegt. (Beispiel 4)
-47	Warten auf Änderung 0 oder 1	Wartet mit dem Programmablauf bis an den Dateneingang eine beliebe Änderung erfolgt. (Beispiel 5)
-	Warten auf Änderung 0 - 1	Wartet mit dem Programmablauf bis an den Dateneingang eine Änderung von 0 auf 1 erfolgt.
-	Warten auf Änderung 1 - 0	Wartet mit dem Programmablauf bis an den Dateneingang eine Änderung von 1 auf 0 erfolgt.
N= 10	Warten auf N 0 oder 1 Wechsel	Wartet mit dem Programmablauf bis an den Dateneingang N beliebige Änderungen vorliegen. (Beispiel 6)



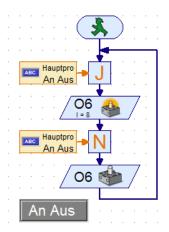
Beispiel 1 (Lampe leuchtet bei gedrückten Knopf)



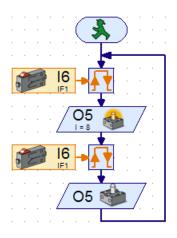
Beispiel 2 (Lampe wird entsprechend dem Abstand eingeschaltet)



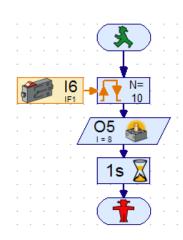
Beispiel 3 (Anzeige entsprechend des Zustandes der beiden Schalter)



Beispiel 4 (Lampe an, solange wie Knopf gedrückt wird)



Beispiel 5 (Lampe an, solange wie Schalter gedrückt)



Beispiel 6 (Lampe für eine Sek. an, wenn Schalter 5 mal betätigt)

# 12 Ein- und Ausgänge

11     IF1	Digitaleingang: Taster; Fototransistor; Reed-Kontakt, Spuren- Sucher (Beispiel 1)	Anschluss über I1 bis I8; Wartet auf 1 oder 0  Bei Fototransistor auf Polarität achten! Spurensucher benutzt 2 Digitaleingänge I1 bis I8!
AX IF1	Analogeingang: NTC-Widerstand; Farb Sensor; Fotowider- stand	Anschluss AX oder AY; Werte werden zwischen 0 und 1023 angegeben  AX  Siehe Tabelle 1
A1 _	Spannungsmessung	Anschluss A1 oder A2, Spannungsbereich 0 bis 10 V; Werte werden zwischen 0 und 1023 ausgegeben. siehe Tabelle 2
D1_  F1	Abstandssensor (Ultraschall)	Anschluss D1 oder D2; Werte werden zwischen 0 und 1023 angegeben; Siehe Tabelle 3 (Beispiel 2)
AV_	Versorgungsspannung	Gibt einen Wert zwischen 0 und 1023 zurück; Information kommt direkt aus dem Robo Pro, so dass kein Anschluss verfügbar ist. Siehe Tabelle 1
M1V_	Infrarot	Auswertung der Signale der Fernbedienung IP Control Set (Beispiel 3)
-M1	Motorausgang: Motor, Lampe, Ma- gnetventil; Summer; Elektromagnet	Es werden 2 Anschlüsse verwendet  - M1  IF1  - M1  IF1  - M1  IF1
-01 IF1	Lampenausgang: Motor, Lampe, Magnetventil; Summer; Elektromagnet	Es wird nur ein Anschluss verwendet (Zweite gegen Masse)  - O1

Temperatur	Wert Robo Pro
0°	880
22 °	400
24°	370
100°	100

Farbe	Wer Robo Pro
Weiß	160
Gelb	80
Rot	170
Braun	180
Grün	200
Blau	260
Schwarz	300
Grau	100

Helligkeit	Wert Robo Pro	
dunkel	1023	
Zimmer	300	
licht		
Tages-	100	
licht		
Taschen	40	
lampe		
Fotowiderstand		

Spannung	Wert Robo Pro
7 V	740
8 V	840
9 V	940
10 V	1023
Spannun	gsmessung

Abstand	Wert Robo Pro			
10 cm	10			
20 cm	20			
30 cm	30			
40 cm	40			
50 cm	50			
60 cm	60			
70 cm	70			
80 cm	80			
90 cm	90			
100 cm	100			
Ahstandssensor				

NTC-Widerstand Tabelle 1.1 Farbsensor Tabelle 1.2 Abhängig von

Entfernung

Tabelle 1.3

Tabelle 2

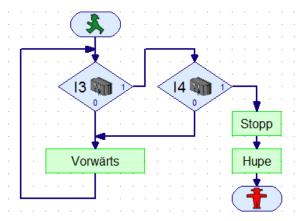
Abstandssensor Tabelle 3

### Anschlüsse:

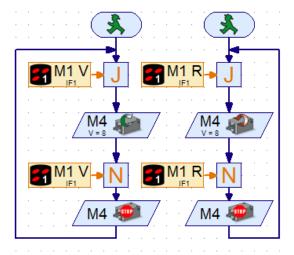
Farbsensor Rot – Plus; Grün – Minus; Schwarz - A1 oder A2

Abstandssensor Rot/Grün – D1 oder D2

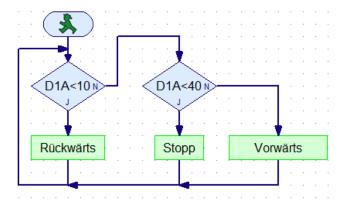
Spurensucher Rot – Plus; Grün – Minus; Gelb/Blau – je an I1 bis I8 (Digital)



Beispiel 1 (Spurensucher)



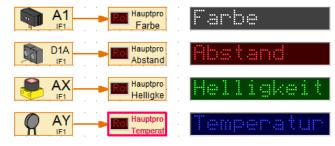
Beispiel 3 (Fernbedienung Infrarot)



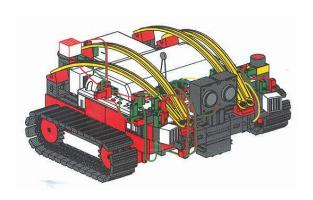
Beispiel 2 (Abstandssensor)

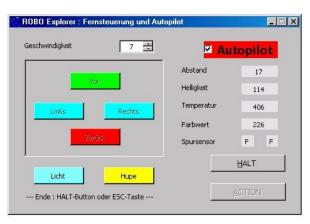


Tastenbelegung Sender



Beispiel zum Auslesen der Werte



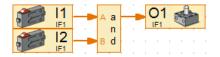


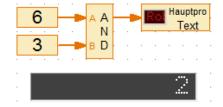
# 13 Operatoren

Logischen Operatoren werten die Eingänge nach 0 oder 1 aus und geben entsprechend 0 oder 1 zurück. Bit Operatoren vergleichen die Eingangswerte Bitweise. Die Rückgabe erfolgt an der jeweiligen Potenz. Arithmetische Operatoren führen ganzzahlige mathematische Berechnungen durch.

Vergleichsoperatoren vergleichen die Eingänge auf entsprechende Vorgabe und geben 0 oder 1 zurück.

- A a - n - B d	Logische Operator "Und" (Beispiel 1)	Der Ausgang ist 1 wenn alle Eingänge auf 1 sind.  0 + 0 = 0   0 + 1 = 0  1 + 0 = 0   1 + 1 = 1				
-A o -	Logische Operator "Oder"	Der Ausgang ist 1 wenn mindestens einer der Eingänge auf 1 ist. $0+0=0 \mid 0+1=1$ $1+0=1 \mid 1+1=1$				
A °	Logische Operator "Nicht"	Der Ausgang wird invertiert.  1 = 0   0 = 1				
A A - N B D	Bit Operator (Beispiel 2)	Bit Operator "Exclusive Oder" Ausgang ist 1 wenn nur einer der Eingänge 1 hat. $0+0=0 \mid 0+1=1$ $1+0=1 \mid 1+1=0$				
-A -B	Arithmetischer Operator "Plus" (Beispiel 3)	Bei Division, wird nur der ganzzahlige Teil ausgegeben.				
-A -	Vergleichsoperator "Kleiner" (Beispiel 4)	Gibt 1 zurück, wenn Vergleich wahr, sonst 0.				
- Int16 FP48	Rechnen mit Dezimalzahlen (dazu müssen alle Elemente auf Gleit- komma stehen)	Umwandlung von Dezimalzaheln in Ganzzahlen und umgekehrt  4.2  Var Dez 23.52  FP48 Int 16  Beispiel				





Beispiel 2 (Bit Operatoren)

Potenz 2<sup>3</sup> 2²  $2^1$  $2^{0}$ Wertigkeit 8 4 2 1 1 6 0 1 0 3 0 0 1 1 2 0 0

Beispiel 1 (logische Operation)

Bei der AND-Operation mit den Zahle 3 und 6 wurde nur bei der Potenz 2<sup>1</sup> jeweils eine 1 erkannt (grün), so dass im Ergebnis die 2

Hauptpro Text

7

4 A < Hauptpro Text

Beispiel 2 (Binäre Darstellung)

Beispiel 3 (arithmetische Operation)

Beispiel 4 (Vergleichsoperation)

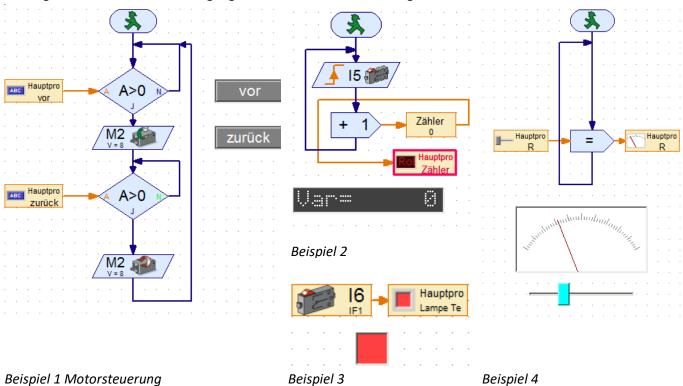
Beispiel 2 (Erläuterung)

angezeigt wird.

#### 14 Bedienfelder

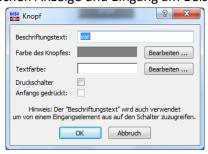
Bedienfeld Eingang	Bedienfeldeingang *1	Der Bedienfeldeingang fragt definierte Druckknöpfe und Schieberegler ab. Damit lassen sich (nur!) im Onlinemodus Aktionen über dieses Bedienelemente auslösen. (Beispiel 1)
Bedienfeld Anzeige	Bedienfeldanzeige Analog *1	Die Bedienfeldanzeige und der Bedienfeldausgang dienen zur Anzeige von Analogwerten oder Textausgaben. Beides macht nur im Onlinemodus Sinn. (Beispiel 4)
- Roll Hauptpro	Bedienfeldanzeige Text *1	Textanzeige (Beispiel 2)
January and the state of the st	Analog Anzeige	Anzeige von Analog Werten (Beispiel4)
Var= 0	Textanzeige *2	Ausgabe von Zahlen und Texten (Beispiel 2)
- Hauptpro Lampe	Anzeigelampe *2	Eine Art Lampenbaustein zur Signalisierung eines digitalen Ausgangs (nur Onlinemodus). (Umschaltbar aus Befehlsfeldanzeige) (Beispiel 3)
Knopf	Knopf *3	Bedienelement, welches einem Schalter entspricht. (Beispiel 1)
	Regler *3	Bedienelement, welches einem Potentiometer entspricht. (Beispiel4)

\*1 Programmelemente / Ein-, Ausgänge \*2 Bedienelemente / Anzeigen \*3 Bedienelemente / Steuerelemente



Zusammenhang zwischen Anzeige und Eingang am Beispiel 1





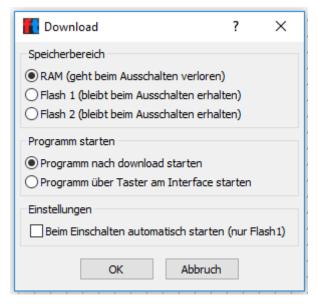




Name für Knopf vergeben

Verknüpfung auf Knopf erstellen

# 16 Programme auf RoboPro laden und starten



Über Taste wird links stehendes Menü geöffnet. Flash 1 oder Flash 2 auswählen und mit OK bestätigen. Erfolgreiche Übertragung wird angezeigt.

An RoboPro Prog-Taste drücken bis Prog 1 oder Prog 2 angezeigt werden Prog-Taste erneut kurz drücken bis LED blinkt



#### 15 Robo-Interface LED Error Codes

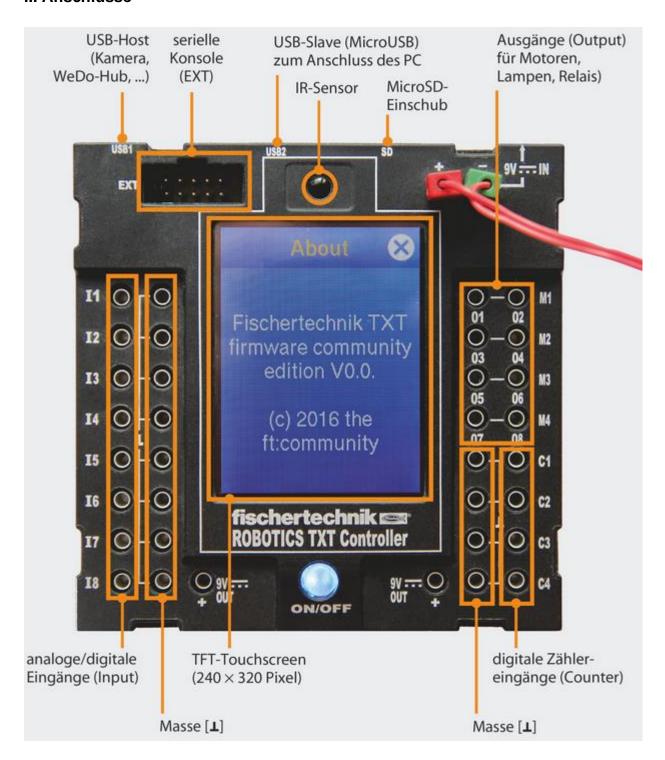
Das Aufleuchten oder Blinken der roten ERROR-LED signalisiert einen schwerwiegenden Fehler. Sie leuchtet dauerhaft, wenn der Prozessor "steht" (z.B. aufgrund zu niedriger Versorgungsspannung). Sie blinkt, wenn der Prozessor diese trotz Fehler noch schalten kann. Wenn die ERROR-LED blinkt, zeigen die LED's für USB, SER und Prog1 / Prog2 einen Fehlercode an:

Error	Prog2	Prog1	USB	SER	IR	Beschreibung	
Ein	X	X	X	X	X	Prozessor "steht", Versorgungsspannung evtl. zu niedrig?	
Ein	Ein	Ein	Aus	Aus	Ein	Zustand direkt nach dem Einschalten wenn Akku leer ist!	
Blinken	aus	aus	aus	aus	ein	Power-On-Error: Interner RAM-Test-1	
Blinken	aus	aus	aus	ein	aus	Power-On-Error: Interner RAM-Test-2	
Blinken	aus	aus	aus	ein	ein	Power-On-Error: Interner RAM-Test-3	
Blinken	aus	aus	ein	aus	ein	Power-On-Error: Ext. RAM-Test-1	
Blinken	aus	aus	ein	ein	aus	Power-On-Error: Ext. RAM-Test-2	
Blinken	aus	aus	ein	ein	ein	Power-On-Error: Ext. RAM-Test-3	
Blinken	aus	ein	aus	aus	aus	Power-On-Error: Bootloader:	
						Kontakt zum Service aufnehmen!	
Blinken	aus	ein	aus	aus	ein	Power-On-Error: Firmware:	
						Kontakt zum Service aufnehmen!	
Blinken	aus	ein	aus	ein	aus	Power-On-Error: Versorgungsspannung fü "NOTBETRIEB-Firmwareupdate" ist zu niedrig	
Blinken	aus	Blinken	aus	aus	ein	Power-On-Error: Firmware:	
						Durch gleichzeitigen Tastendruck von	
						"Port" und "Prog" kann letzter	
						Firmwareupdate wiederholt werden	
						("NOTBETRIEB Firmwareupdate"). Zum	
						Starten ca. 2 Sekunden die Taster drücken	
						bis IR-Led blinkt, dann loslassen	
Blinken	aus	Blinken	aus	aus	Blinken	Power-On-Error: Firmware:	
						Durch gleichzeitigen Tastendruck von	
						"Port" und "Prog" kann Flashen wiederholt	
						werden, nun Tasten loslassen zum Starten	
						des Firmwareupdate im Notbetrieb	
Blinken	aus	aus	aus	aus	Blinken	Programmfehler: Unbekannter Befehl-1	
Blinken	aus	aus	aus	Blinken	aus	Programmfehler: Unbekannter Befehl-2	
Blinken	aus	aus	aus	Blinken	Blinken	Programmfehler: Unbekannter Befehl-3	
Blinken	aus	aus	aus	aus	aus	Firmwareupdate:	
						Fehler beim Flash löschen	
Blinken	aus	aus	Blinken	aus	aus	Interner Fehler I1	
Blinken	aus	aus	Blinken	aus	Blinken	Interner Fehler I2	
Blinken	Blinken	Blinken	aus	aus	X	Firmware-Update Fehler	
						Kontakt zum Service aufnehmen!	

X = Zustand unbestimmt

#### I TXT-Controller

#### I.I Anschlüsse



Im Jahr 2013 kam der Fischertechnik TXT Controller auf den Markt

Prozessor: TI AM3359 32-bit, ARM Cortex-A8, 600 Mhz;

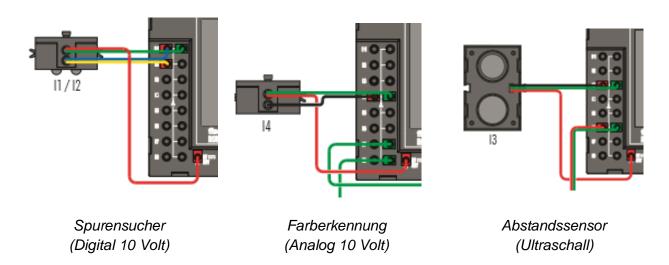
Speicher: 256 MB RAM / 128 MB Flash

Display: 240×320 Pixel, farbig, 2,4", Touchscreen;

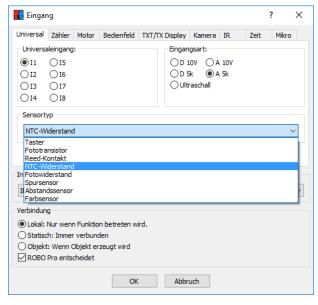
Größe: 90 mm × 90 mm × 25 mm

**Ein-/Ausgänge**: 8 Universaleingänge, 4 Zähleingänge, 4 Motorausgänge, alternativ 8 Einzelausgänge **Schnittstellen**: Bluetooth 2.1, I<sup>2</sup>C, Infrarotschnittstelle, WLAN 802.11, Lautsprecher, microSD- Slot

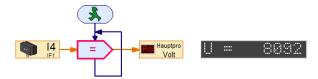
#### I.II Anschluß von Sensoren



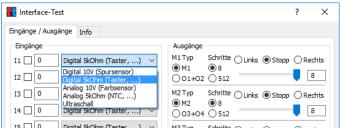
# I.III Universaleingänge umschalten



Entsprechend den Erfordernissen, können die Eingänge umgeschaltet werden. Standard ist "Digital 5KOhm", um einen Schalter abzufragen. Für Spannungsmessungen (siehe Beispiel) wird "Analog 10V" benutzt.



Für NTC = 5KOhm Für Fotowiederstand = Analog Für Fototransistor = Digital Für Entfernung = Ultraschall



Auch beim Interface-Test kann der Universaleingang umgeschaltet werden.

# I.IV Weitere Eingangsmöglichkeiten

Zähler – Digital oder Analog

Motor - Motor Steuereingang (Position erreicht)

Bedienfeld – Vorher ein Bedienelement / Steuerelement anlegen und auswählen TXT Display – Vorher ein TX Controller Displayelement anlegen und auswählen Kamera – Vorher Bedienelement / Kamerabildschirm anlegen und auswählen IR – für Fischertechnik Control Set (siehe 3.3)

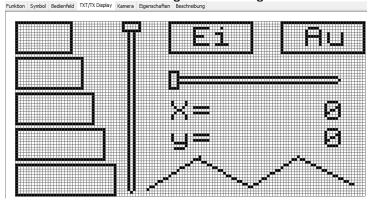
Zeit – Auswertung von Sekunde, Minute, Stunde, Wochentag, Tag, Monat, Jahr Mikro – Eingang verwendet das Mikrofon der USB-Kamera

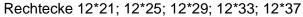
# **II.Display**

Das farbige Touch Display zeigt den Status des Controllers, welche Programme geladen sind und wo man sich im Menü befindet. Es lassen sich Funktionen und Programme auswählen, aktivieren oder deaktivieren. Während ein Programm läuft kann man sich Werte von Variablen oder Werte von analogen Sensoren anzeigen lassen.

# II.I Größenanpassung

- Die Größen der Eingabe entsprechen nicht der Darstellung auf dem Display
- Steuerelemente können nicht in der Größe verändert werden
- Die Farbdarstellung kann nicht geändert werden.

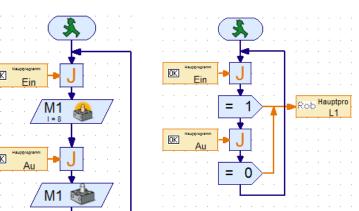




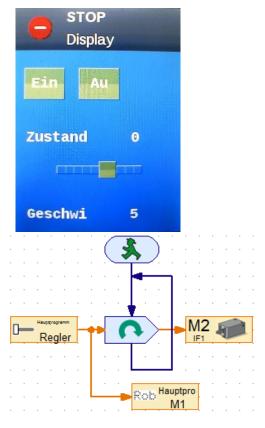


# II.II. Steuerung und Anzeige über Display





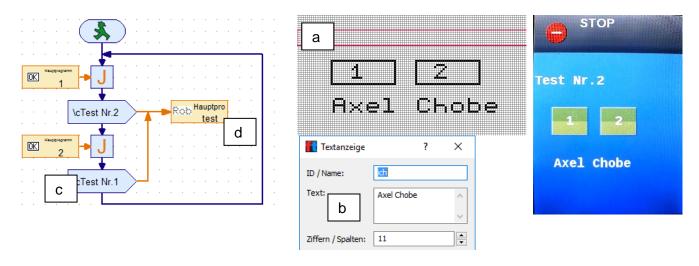




1. Ein / Aus

3. Geschwindigkeit

# **II.III Textausgabe**

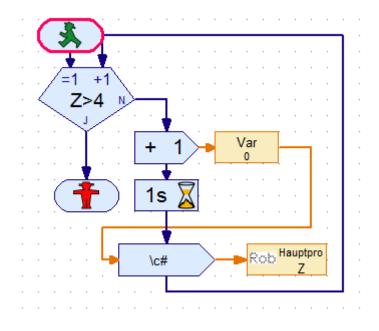


Variante 2 Variante 1 Darstellung 1 und 2

Variante 1: ein Anzeigeelement (a) im Reiter TXT-Display anlegen und unter Eigenschaften (b) mit einem Text versehen (statisch)

Variante 2: den Textbefehl (c) aufrufen und der Bedienfeldanzeige (d) zuweisen (dynamisch)

Variante 3: Ausgabe von Variablen mit dem Textfeld



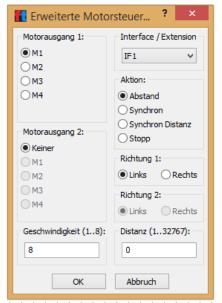
(Im Textfeld muss der Dateneingang aktiviert werden um die Variable mit "#" dazustellen)

Variante 3

#### III.Encodermotor

Encoder-Motoren haben Zusätzlich zum Anschluß für die Stromversorgung eine Buchse für ein 3poliges Anschlußkabel, über das man die Drehbewegung des Motors auswerten kann. Ein Magnet
kommt bei jeder Umdrehung an einen Sensor vorbei, wodurch ein Impuls erzeugt wird. Der Motor hat
ein Getriebe mit einer Übersetzung von 21:1, so das 63 Impulse einer Undrehung der Welle entspricht.

#### III.I Steuerung



#### Aktion:

Abstand – ein Motor eine bestimmte Distanz Synchron – zwei Motoren mit gleicher Geschwindigkeit Synchron Distanz – zwei Motoren mit bestimmter Distanz Stopp – eine Aktion abbrechen

# Motorausgang 2:

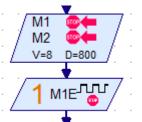
Wird als Aktion Synchron gewählt, kann hier der zweite dazugehörige Motor ausgewählt werden.

#### Geschwindigkeit:

Kann zwischen 1 und 8 gewählt werden; gilt für beide Motoren

#### Distanz:

Anzahl der Encoderimpulse



Darstellung Encodermotor (Level1)

2 Motoren; Drehung links; Geschwindigkeit 8; 800 Impulse Hinweis 63 Impulse ergeben eine Umdrehung!

Darstellung "Warten auf Eingang"



Das Programm wartet nicht auf die Impulse des Motors – hier wird auf die

Ausführung gewartet und dann das Programm weitergeführt.

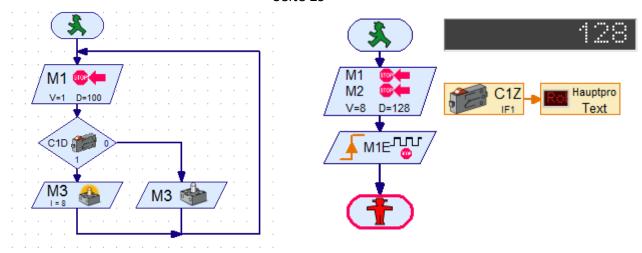
# III.II Zähleingänge (Analog und Digital)



Dem Motor M1 wird intern automatisch der Zähleingang C1 zugeordnet, zu M2 gehört C2 .

Es gibt 4 Zähleingänge für analoge und digitale Auswertung.

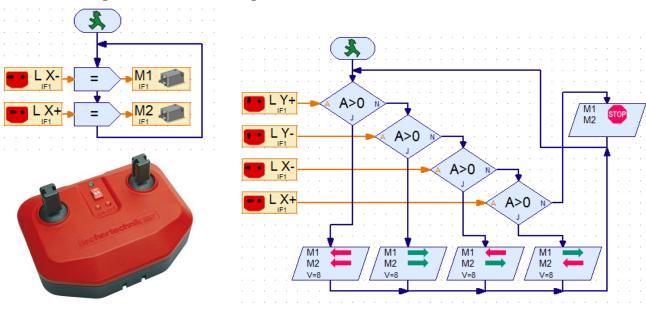
Seite 29



Auswertung digitaler Zähleingang

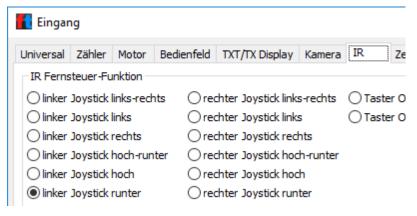
Auswertung analoger Zähleingang

# **III.III Steuerung mit Fernbedienung Control Set**



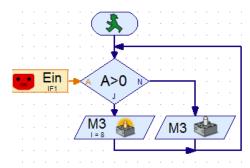
Einfache Steuerung

Komplexe Steuerung

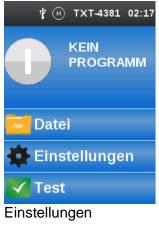


Die Tasten On und Off auf der Fernbedienung können ebenfalls in die Programmierung einbezogen werden.

Nach Auswahl eines Eingangselementes kann über die Eigenschaften der Reiter IR aufgerufen werden, um die Schalterstellung auszuwählen.



#### **III.IV WLAN Client-Modus einschalten**





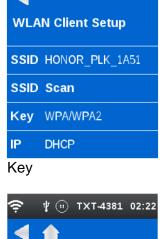


♥ M TXT-4381 02:20















WLAN Einstellungen

WLAN

AP Network security key

U9ZWFYCHMNQM

Client: 192.168.43.244

WLAN Mode

IP-Adresse in RoboPro zur Drahtlosen Verbindung eintragen

Pfeil nach rechts drücken

Grünen Haken drücken

WLAN-Symbol und IP zeigen das alles OK ist

Fertig

Diese Einstellung wird benötigt, um mit der RoboPro Software Verbindung aufzunehmen



Diese Einstellung wird benötigt, um mit den Fernbedienungs-Programmen auf dem Handy Verbindung aufzunehmen



# **III.V Steuerung mit Fernbedienung Handy**



- Die App "Fischertechnik FT App" auf das Handy laden.
- Handy per Bluetooth mit dem TXT Controller verbinden.
- Bluetooth einschalten
- App starten und Controller wählen



Variante 1









links Motor 1 und 2

rechts Motor 3 und 4

ra Steuermodus

Anzeige der Eingänge

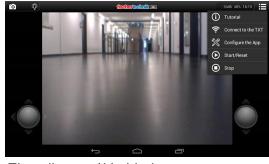
Steuerung der Ausgänge wahlwei-se Motor od- Lampe

Bild der Kamera

TXTCamdroi d

Variante 2

- Die App "TXT Camdroid" auf das Handy laden
- Das Handy per WLAN mit dem TXT Controller verbinden
- Bluetooth einschalten
- App starten



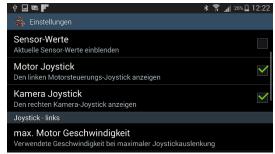
Einstellungen/ Verbinden



Links Motor 1 und 2; rechts Motor 3



WLAN wählen und verbinden



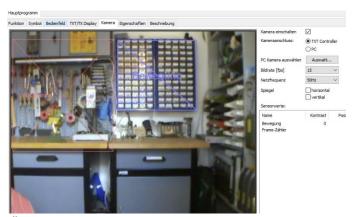
Es sind weitere Einstellungen möglich

#### **IV Kamera**

Die Bildauflösung beträgt 1 Megapixel. Die Bilder können an den PC übertragen werden. Der Controller kann die Bilder verarbeiten und dadurch Bewegungen, Farben oder Spuren erkennen.

### **IV.I Bewegung**

Unter dem Reiter Kamera die Bewegungsfläche einstellen



M3

I = 8

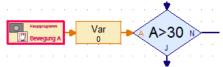
M3

M3

Über den Schubkästen liegt das Feld Bewegung

Wird eine Bewegung im Bereich erkannt, Leuchtet M3

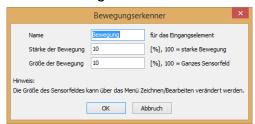
Zum Einstellen der Empfindlichkeit kann die Bewegung über eine Variable abgefangen werden.



(Programelemente/ Verzweigungen)

Das Element stellt 2 Eingangsfelder zur Verfügung, C und A.

- C ist der mittlere Änderungskontrast. Für die Ermittlung des Werts werden nur Bildpunkte berücksichtigt werden, die über dem eingestellten Schwellwert liegen.
- A gibt die Änderungsfläche an, also den Anteil der Fläche in %, in dem der Schwellwert für den Änderungskontrast C überschritten ist.



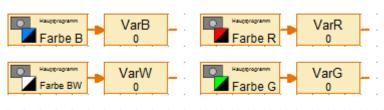
 Wenn der eingestellte Wert für die Änderungsfläche A nicht erreicht wird, ist der Wert für den Änderungskontrast
 Wenn man also nur erkennen möchtet, ob eine Bewegung erkannt wird, kann man einfach den C Eingang mit 0 vergleichen.

Die Werte werden im Eigenschaftsfenster verändert (Reiter Kamera/ rechte Maustaste auf Bereich)

# IV.II Farberkennung



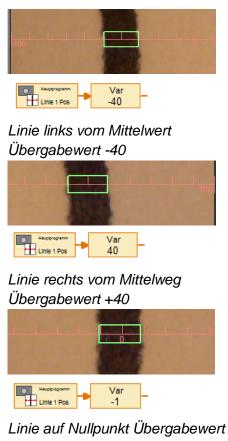
Das Element stellt 4 Eingangswerte zur Verfügung, R, G, B und S/W, für die Anteile an den Grundfarben rot, grün und blau und die Gesamthelligkeit in % (Wertebereich 0 bis 100, 0=dunkel bzw. schwarz, 100=hell bzw. weiß).



Der Einsatz der Kamera zur Farberkennung ist nur bedingt geeignet.

# **IV.III Linienerkennung**

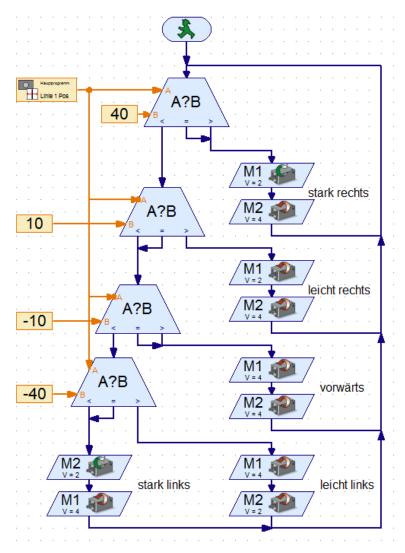
Dieses Element erkennt Linien, die die Linie des Sensorelements kreuzen. Das Element erkennt die Position, Breite und Farbe der Linie.



gegen 0

# Mögliche Einstellungen:

- min/max Linienbreite
- min/max Wert (Koordinaten)
- minimaler Kontrast
- Schrittweite



Einfache Motorsteuerung

### IV.IV Ballerkennung

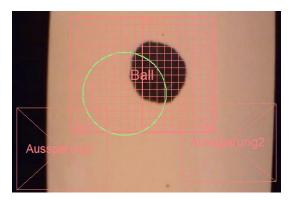
Dieses Element erkennt farbige Kreisflächen, Bälle oder andere kompakte farbige Gegenstände vor einem weiß/grau/schwarzen Hintergrund und liefert die Größe und Position des Objekts. Damit dieses Element funktioniert, darf es nur ein farbiges Element im Erkennungsbereich geben.

Mögliche Einstellungen:

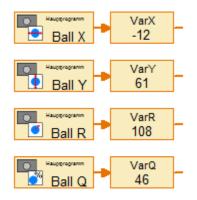
- minFarbkontrast
- min/max Ballgröße
- Aussparungen
- min/max X-Koordinate
- min/max y-Koordinate

Übergabewerte Sensor:

- Ballposition X
- Ballposition Y
- Ballgröße
- Kontrast



Position Ball

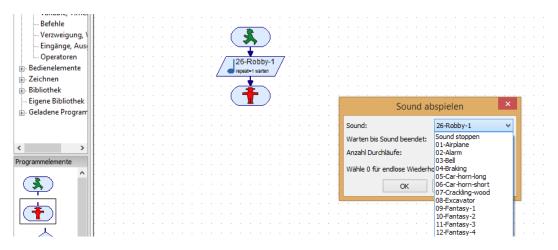


Werte der Ballposition

### **IV.V. Aussparung**

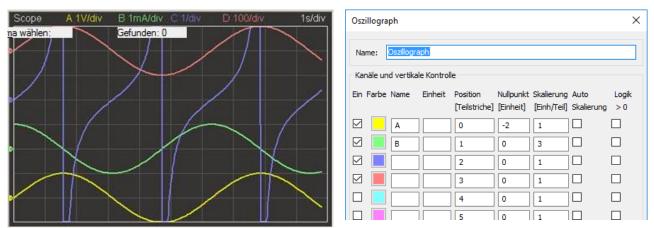
Dieses Element dient dazu, Bereiche aus dem Erkennungsbereich eines Ballerkenners auszublenden, wenn dort z. B. farbige Teile des Modells zu sehen sind, die irrtümlich als Ball erkannt werden könnten.

# **V** Soundausgabe

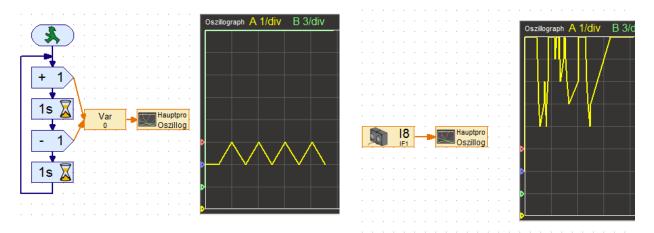


Symbol aus Programmelemente / Grundelemente/ Entsprechenden Sound auswählen

# VI Oszillograph (Scope)



Eine Oszillograph, oder kurz Scope, kann den zeitlichen Verlauf von bis zu 8 Eingängen, Variablen oder anderen Datenwerten anzeigen. Es wird über Elementegruppe Eingänge/Ausgänge als Bedienfeldausgang aufgerufen.



Beispiel digitale Auswertung

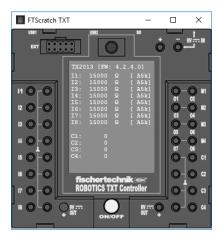
Beispiel analoge Auswertung

#### VII Scratch



FTScratchTXT ermöglicht auf PCs bzw. Notebooks die Verwendung des Fischertechnik ROBOTICS TXT Controller zusammen mit der einfach zu erlernenden Programmiersprache Scratch. So können im Hand-umdrehen kleine Anwendungen zur Steuerung von Motoren und Lampen mittels Tastern, Lichtschranken, und vielen weiteren Sensoren erstellt werden. Durch die Vielzahl an Möglichkeiten, die die Programmier-sprache Scratch bietet, können auch weitaus größere Programme erstellt werden.

- Controller mit PC verbinden
- FTScratchTXT herunterladen und starten 1\*
- ScratchX im Browser öffnen 2\*
- 1\* https://ftscratch.github.io/ROBO-TXT/bin/FTScratchTXT.exe
- 2\* http://scratchx.org/?url=http://ftscratch.github.io/ROBO-TXT/src/ext.js#scratch

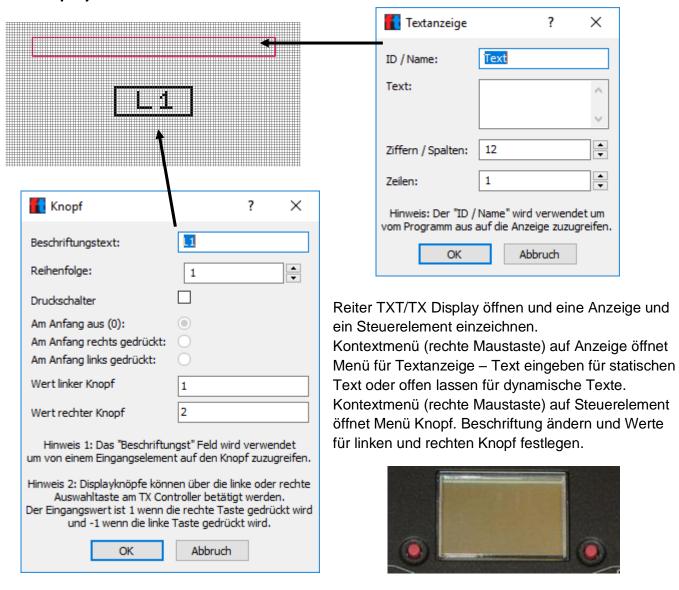




FTScratchTXT-Modul

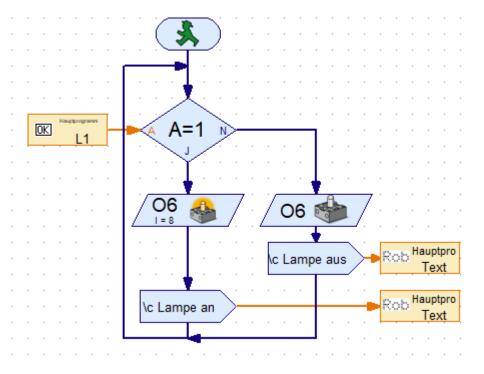
Beispiel für einfache Programmierung

# **VIII Display und Taster TX-Controller**

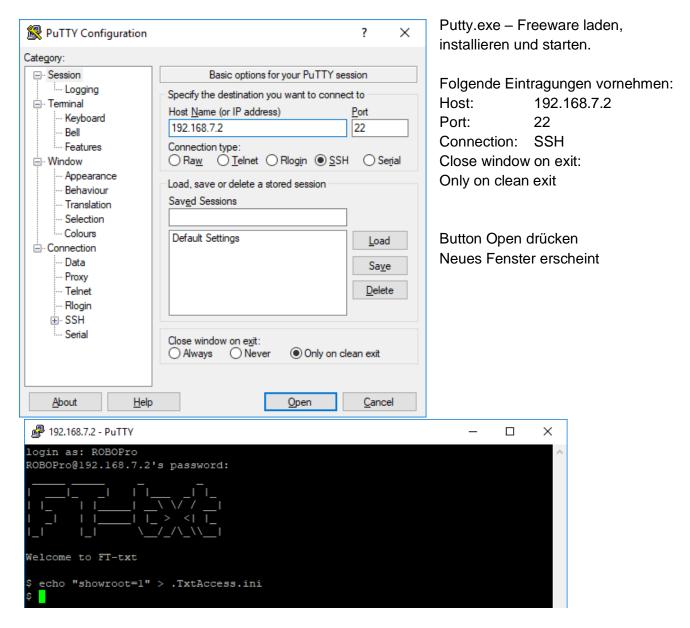


#### **Programm:**

Abfrage des Wertes Knopf L1. Ist Wert 1 – einschalten der Lampe O6 und Ausgabe des Textes "Lampe an" Bedienfeldeingabe "Text". Nach loslassen von Knopf 1 wird Wert1 wieder 0 – ausschalten der Lampe O6 und Ausgabe des Textes "Lampe aus".



# IX Zugriff auf Datenstruktur des TXT mit FTP



Login: ROBOPro
Passwort: ROBOPro

Eingabe: "echo showroot=1" > .TxtAccess.ini

Enter und Putty beenden

TXT neu starten



Einstellungen/ Info -> Root password wird angezeigt

# FTP-Programm öffnen

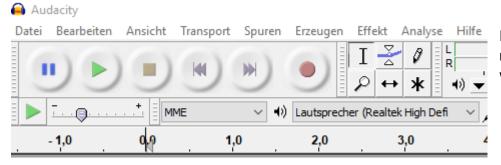
FTP-Standort bear	beiten	?	×	Name:	TXT
Allgemein <u>N</u> ame: <u>B</u> eschreibung:	ĪXI			Protokoll: Server: Benutzer: Kennwort:	SFTP 192.168.7.2 root aus TXT ausgelesen
Standort  Protokoll:  Server:  StartDir FTP:	SFTP (Secure FTP über SSH)  192.168.7.2  Passiver Modus	Port: 22			
Benutzerinforma Anmeldung: Benutzername: Kennwort: Dateiname:	Benutzername und Kennwort  root  OK	Abbre	∨ Chen		

Nach dem öffnen dieser FTP-Verbindung, wird die Datenstruktur des TXT dargestellt:

FTP-Standorte ▶ 192.168.7.2 ▶				\ 占
Name	Größe	Тур	Geändert	Attr
bin bin		Dateiordner	01.01.2018 01:34	755
dev		Dateiordner	01.01.2018 01:00	755
etc etc		Dateiordner	01.01.2018 01:00	755
home		Dateiordner	27.06.2014 01:00	755
lib		Dateiordner	11.06.2016 01:00	755
lib32		Dateiordner	02.12.2014 01:00	777
libexec		Dateiordner	04.12.2014 01:00	755
a linuxrc		Dateiordner	02.12.2014 01:00	777
media		Dateiordner	02.12.2014 01:00	755
mnt		Dateiordner	27.06.2014 01:00	755
opt		Dateiordner	30.06.2014 01:00	755
proc		Dateiordner	01.01.1970 01:00	555
root		Dateiordner	02.12.2014 01:00	700
<sub>an</sub> run		Dateiordner	27.06.2014 01:00	777
sbin		Dateiordner	01.01.2018 01:34	755
sys		Dateiordner	01.01.2018 01:00	555
tmp		Dateiordner	01.01.2018 01:00	776
usr		Dateiordner	11.06.2016 01:00	755
var		Dateiordner	01.01.2018 01:05	755
libvncclient.so.0.0.0	0	0-Datei	26.12.2014 01:00	664
libvncserver.so.0.0.0	0	0-Datei	26.12.2014 01:00	664

# X Änderung der Sounddateien

Wie in Punkt 9 die FTP-Verbindung öffnen und zu opt/knobloch/SoundFiles navigieren. Diese Soundfiles können im Inhalt geändert werden, müssen aber im Namen genau der alten entsprechen.

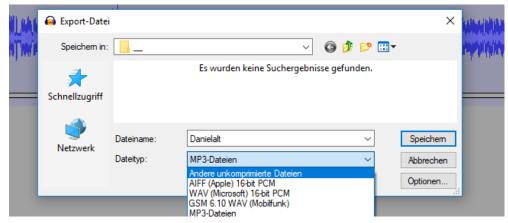


Ein neuer Sound kann z.B. mit Audacity erstellt werden.

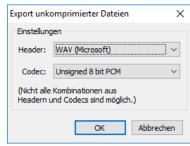
Als Voreinstellung unter Bearbeiten/ Einstellung ist die Frequenz und das Format entsprechend (linke Abb.) einzustellen.

Die Aufnahme muss in Mono erfolgen.





Abspeichern mit Datei/ Exportieren/ Dateityp – Andere unkomprimierte Dateien/Optionen/ Header – WAV/ Code – unsigned 8 bit PCM/ Speichern



Ich habe vergeblich versucht, eine brauchbare einfache Anleitung im Netz zu finden. Auch das beiliegende Anleitungsbuch erschließt dem Anwender nicht alle Möglichkeiten. Deshalb habe ich mich in diesem Heft bemüht, alle Möglichkeiten zusammenzutragen. Die Themen sind dabei in der Reihenfolge nicht als Anleitung, sondern als Nachschlagewerk zu betrachten. Der erste Abschnitt wurde 2013 für das Robo Interface zusammen-gestellt. Der zweite Abschnitt wurde dann 2017 um die neuen Funktionen des TXT Controllers ergänzt. 2018 habe ich die Doku um Besonderheiten von Display und Tastern des TX-Controllers ergänzt.

### **Axel Chobe**

